

프레스 브레이크를 업그레이드 하세요!

프레스 브레이크 업그레이드 프로그램



WILA와
함께
성장하는
비즈니스

프레스 브레이크 업그레이드

크레이그 버크 | 공장 책임자, 스탠다드 시트 금속

“업그레이드하기 전에는 다이 하나를 넣는데 두세 명이 필요했습니다. 어떤 것은 무게가 100파운드까지 나가 지게차를 사용해야만 했습니다. 게다가, 기존 다이 중 몇몇은 상식적이지도 않게 무게가 많이 나갔습니다. 이제 새로운 톨을 쉽게 넣고, 유압 장치를 누르면 끝납니다.”

전체 스토리 보기

Wilausa.com/retrofit-program

WILA 업그레이드 프로그램

새로운 절곡기 구입이 부담된다면 WILA 업그레이드 프로그램을 통해 기존 절곡기의 수명을 연장하고 성능을 개선함으로써 절곡작업의 생산성을 획기적으로 향상시킬 수 있는 방법이 있습니다. 모든 절곡기에 WILA 톨링 시스템을 적용할 수 있습니다. 맞춤형 가공이 필요 없이 설치가 가능한 WILA 업그레이드를 통해 간편 연결만으로 즉각적으로 우수한 절곡기의 기능을 구현할 수 있습니다. **WILA와 상의하시기 바랍니다.**

 **WILA**
SINCE 1932
THE PRESS BRAKE PRODUCTIVITY PEOPLE

신속한 연결이 가능한 절곡기 기능

새로운 절곡기 구입이 부담스럽다면 WILA 업그레이드 프로그램으로 기존 절곡기의 수명을 연장하고 성능을 향상시키며 절곡작업의 생산성을 높일 수 있는 좋은 방법을 추천합니다.

WILA의 New Standard 프로그램의 툴링, 클램핑 및 크라우닝 시스템을 적용, 모든 절곡기의 성능을 개선할 수 있습니다. 일반적으로 맞춤형 가공이 필요없이 간편한 연결만으로 설치가 가능한 WILA 업그레이드를 통해 절곡기의 우수한 기능과 성능을 즉시 실현할 수 있습니다.

WILA의 가치

신속성

WILA의 수상경력의 첨단기술을 통해 모든 상·하부 툴을 쉽고 빠르게 변경할 수 있습니다.

유연성

장비의 브랜드와 크기에 관계없이 WILA의 정밀 클램핑 및 크라우닝 시스템을 모든 상부 또는 하부 빔에 쉽게 장착되도록 구성할 수 있습니다.

정밀도

모든 WILA의 New Standard 툴링 및 액세서리는 모듈식 구조를 가지고 있으며, 모든 New Standard 툴의 경우 $\pm 0.01\text{mm}$, 모든 American Style 툴의 경우 $\pm 0.02\text{mm}$ 의 보증된 공차의 최고의 정밀도로 제작되었습니다.

내구성

WILA 툴은 적절한 관리를 통해 향후 수년간 정확성과 효율성을 유지할 것입니다. New Standard 툴은 모든 벤딩 곡면에 CNC-Deepharden®(56-60 Hrc) 방식으로 강화 표면처리 되었습니다.

안전

WILA는 안전한 작업 환경 구축과 관련해 어떠한 위험도 허용하지 않습니다. Safety-Click® 시스템 및 분할 툴과 같은 제품 기능을 통해 작업자는 혼자 쉽고 안전하게 효율적으로 작업할 수 있도록 하였습니다.



제 기계에 효과가 있을까요?

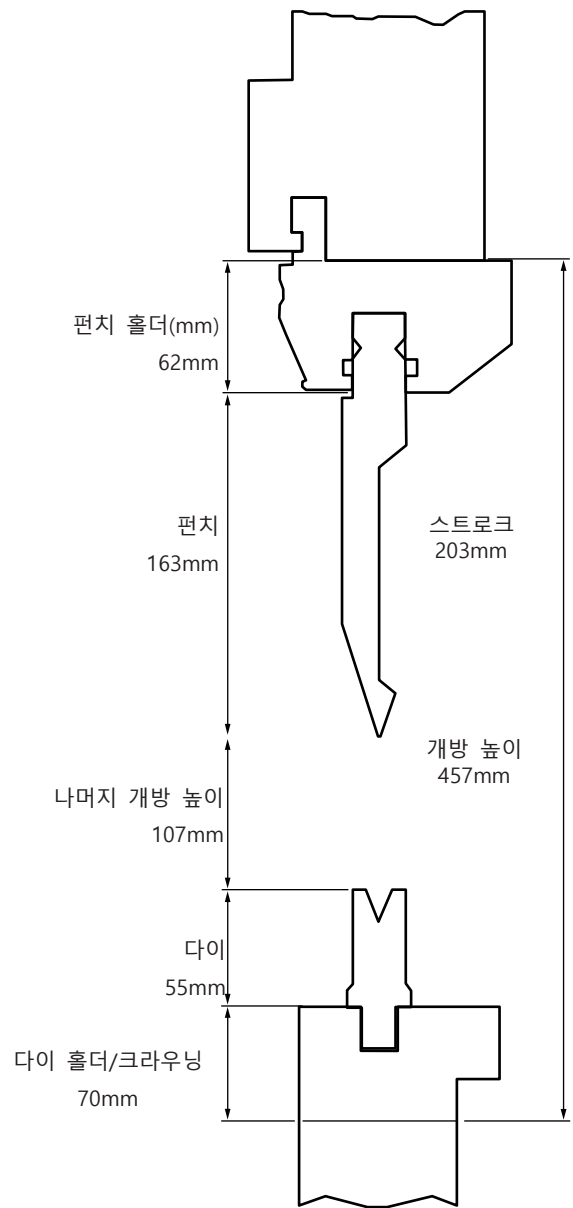
절곡기 업그레이드가 적합한지를 판단할 때 다음 사항을 고려하는 것이 중요합니다.

- 절곡기의 물리적 상태
- 기존의 절곡기의 기술적 특성 및 기능
- 기계의 개방 높이 사용 가능
- 상부 빔 반복성

이 페이지 하단의 링크를 방문하여 WILA의 Retrofit Stack-up Calculator(오른쪽 아래 그림)에 액세스하여 사용 가능한 개방 높이 및 다이 침투 여부를 확인합니다.

예시:

| | |
|-----------------|-----|
| 개방 높이(mm) | 457 |
| 스트로크(mm) | 203 |
| 편치 홀더(mm) | 62 |
| 편치 (mm) | 163 |
| 다이 (mm) | 55 |
| 다이 홀더/크라우닝 (mm) | 70 |
| 나머지 개방 높이(mm) | 107 |
| 하단 공구 침투 (mm) | -96 |



업그레이드 평가 가이드

업그레이드 평가 가이드를 다운로드하여 WILA 투자회수율 계산기, WILA 스택업 계산기 및 WILA 업그레이드 솔루션을 제공하기 위해 프레스 브레이크에 대한 데이터를 요청하는 전체 투자회수율 차트, 투자회수율 계산기 및 기기 업그레이드 정보 양식에 액세스합니다.

www.wila.nl/retrofit-guide

최소 투자 최대 효율

새로운 프레스 브레이크에 투자하는 것보다 업그레이드를 선택할 경우 초기 투자에서 많은 비용을 절감하는 동시에 장기적인 생산성 측면에서 높은 수익을 얻을 수 있습니다.

신속한 교체가 가능한 WILA의 툴링, 클램핑 및 크라우닝 시스템을 통해 고객은 더 많은 작업량을 더 스마트하게 처리할 수 있습니다. WILA 시스템으로 전환한 고객은 처리 속도 향상, 부품 품질 향상, 폐자재 감소, 작업 진행 중인 재고 감소를 기대할 수 있습니다.

WILA는 고객에게 최상의 투자 효과를 제공하기 위해 비즈니스 정보에 입각한 최상의 결정을 내릴 수 있도록 돕기 위한 업그레이드 평가 가이드에서 다양한 방법을 제공하고 있습니다. 업그레이드 평가 가이드는 업그레이드 타당성을 판단하는 데 도움이 되는 투자 수익률과 기반기술을 결정하는 데 도움이 될 수 있는 재무적 판단기준도 제공하고 있습니다.

부가가치가 없는 시간의 비용

독립적인 연구와 고객 피드백에 따르면 WILA 정밀 변경 툴링으로 전환시 일반적으로 평균 툴링 설정 시간이 80% 단축됩니다. 부가가치가 없는 이 시간을 줄이면 인건비와 기계 사용률이 높아져 수익성이 당연히 높아집니다.

WILA의 ROI 차트를 사용하면 연간 추가 매출을 쉽게 예상할 수 있으며 투자 비용을 회수하는데 소요되는 시간을 예측할 수 있습니다. 평균 툴링 설정 시간 80% 향상을 설명하기 위해 ROI 차트는 하루 평균 교환 횟수, 평균 교환 시간 및 부담률을 고려하라는 메시지를 표시합니다. 이러한 요소를 사용하면 연간 예상 시간 절감 효과를 즉시 확인할 수 있습니다.



WILA의 세분화된 분할 툴은 최대의 유연성과 다목적성을 제공합니다.

비용 타당성 차트

아래 표시된 ROI 차트는 전체 차트의 샘플일 뿐이며, 차트 사용 방법에 대한 설명과 함께 업그레이드 평가 가이드에서 확인할 수 있습니다. 매일 다양한 시간당 비율과 설정 횟수를 기준으로 계산하려면 온라인으로 업그레이드 평가 가이드를 다운로드하고 전체 ROI 차트에 접근할 수 있습니다.

시간 당 60유로로 매일 4회 틀 교체:

| 비부가가치 시간(분) | 시간당 임율 | 분당 임율 | 일별 비용 - 일별 4번 교체 | 연간 비용 | 연간 80% 절감 |
|-------------|--------|--------|------------------|----------|-----------|
| 15 | € 60 | € 1.00 | € 60 | € 15.600 | € 12.480 |
| 30 | € 60 | € 1.00 | € 120 | € 31.200 | € 24.960 |
| 45 | € 60 | € 1.00 | € 180 | € 46.800 | € 37.440 |
| 60 | € 60 | € 1.00 | € 240 | € 62.400 | € 49.920 |

시간 당 75유로로 매일 8회 틀 교체:

| 비부가가치 시간(분) | 시간당 임율 | 분당 임율 | 일별 비용 - 일별 8회 교체 | 연간 비용 | 연간 80% 절감 |
|-------------|--------|--------|------------------|-----------|-----------|
| 15 | € 75 | € 1.25 | € 150 | € 39.000 | € 31,200 |
| 30 | € 75 | € 1.25 | € 300 | € 78,000 | € 62,400 |
| 45 | € 75 | € 1.25 | € 450 | € 117,000 | € 93,600 |
| 60 | € 75 | € 1.25 | € 600 | € 156,000 | € 124,800 |

* 전체 투자회수율 차트에 액세스하려면 업그레이드 평가 가이드를 다운로드하십시오.

** 모든 연간 계산은 52주 생산 월력을 기준으로 합니다.

가격표*

제공된 가격표를 사용하여 다음 페이지의 ROI(투자 수익) 계산기와 함께 사용하기 위한 일반적인 업그레이드 프로젝트 비용을 추정합니다. 전체 제품 목록과 가격은 WILA의 프레스 브레이크 생산성 카탈로그를 참조하거나 판매 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

| 모델 | 유형 | 2550mm | 3060mm | 4080mm | 4250mm |
|----------------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|
| NSCL-I-HC/ES I-II | NS 유압 클램핑 | €4.524 | €5200 | €6500 | €6708 |
| NSCR-I-HC-Hf | 유압 클램핑으로 크라우닝 | €7.003 | €7.922 | - | - |
| NSCR-I-MC-Hf | 기계식 클램핑으로 크라우닝 | €6.225 | €7.028 | - | - |
| OB-I-HC/ES IV | 유압 클램핑 포함 하단 홀더 | €2.931 | €3.369 | €4.211 | €4.345 |
| HM-10-400-H-R | 유압 유니트 | €1.381 | €1.381 | €1.381 | €1.381 |
| 추가 유압 호스 2,5m +t-커플링 | 상단 및 하단 유압 클램핑 모두 필요 | €144 | €144 | €144 | €144 |

*2019 가격

투자 비용 회수는 얼마나 걸릴까요?

WILA의 ROI (투자수익) 계산식은 ROI(투자 수익) 차트에 사용된 것과 동일한 개념을 활용하지만 투자 비용을 사용하여 투자 비용을 회수하는 데 소요되는 시간을 결정합니다.

투자 회수에 필요한 월 수를 확인하려면 노란색 정사각형을 입력하기만 하면 됩니다. 계산기가 필요한 모든 계산을 수행합니다.

예시 시나리오는 다음과 같습니다.

| WILA | | |
|--|---|--------------|
| SINCE 1932 | | |
| THE PRESS BRAKE PRODUCTIVITY PEOPLE | | |
| COST JUSTIFICATION WORKSHEET: WILA CLAMPING, CROWNING, AND TOOLING SYSTEMS | | |
| 1 | Average Non-Value Added Time (minutes) per set up | 20 |
| 2 | Hourly Rate | € 75,00 |
| 3 | Minute Rate | € 1,25 |
| 4 | Average Number of Set-Ups Per Day | 8 |
| 5 | Daily Cost | € 200,00 |
| 6 | Monthly Cost | € 4.200,00 |
| 7 | Yearly Cost | € 52.000,00 |
| 8 | Daily Savings at 80% | € 160,00 |
| 9 | Monthly Savings at 80% | € 3.360,00 |
| 10 | Yearly Savings at 80% | € 41.600,00 |
| 11 | Cost of WILA Clamping System | € 5.200,00 |
| 12 | Cost of WILA Crowning System or Lower Tool Holder | € 7.028,00 |
| 13 | Cost of WILA Power Pack | € 1.381,00 |
| 14 | Cost of WILA Tooling | € - |
| 15 | Cost to Install WILA Components | € 500,00 |
| 16 | Total Cost of WILA Components with Installation | € 14.109,00 |
| 17 | Total Number of Months Required for Payback | 4,2 |
| 18 | Projected Cost Savings Over Three Years | € 124.800,00 |
| 19 | Projected Cost Savings Over Five Years | € 208.000,00 |
| 20 | Projected Cost Savings Over Ten Years | € 416.000,00 |

NOTE: Only enter numbers into the yellow cells. All other numbers are generated by formulas in the worksheet.

1. 먼저 평균 교체 시간을 입력합니다.
2. 그런 다음 시간당 임료를 입력합니다.
3. 하루 평균 교체 수를 입력합니다.

4. 투자 비용을 계산합니다.

투자 비용을 상환하는 데 필요한 월 수입니다.

클램핑 시스템

유압 클램핑 및 퀵 체인지 툴링을 통해 교체 시간을 최대 10배까지 단축할 수 있습니다. 어떤 스타일의 프레스 브레이크 상부 빔에도 쉽게 장착할 수 있습니다!

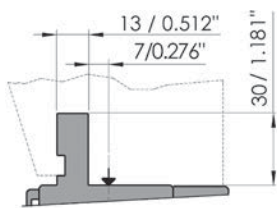
WILA의 최첨단 유압 및 기계식 크램핑 시스템은 툴을 교환할 때 최고의 솔루션을 제공합니다. 고하중 툴을 위한 Safety-Click® 및 E2M®(Easy-To-Move)와 같은 몇 가지 혁신 기술을 통해 툴의 교환 프로세스가 보다 쉽고 빠르며 안전 해졌습니다. 정확성과 인체공학이 결합되어 최고의 생산성을 제공합니다. WILA Safety-Click® 기술과 자동 클램핑, 자체 시트 및 정렬 기능을 통한 툴의 수직 셋팅을 통해 절곡기 기능을 보다 안전 하며 빠르고 효율적으로 수행할 수 있습니다.



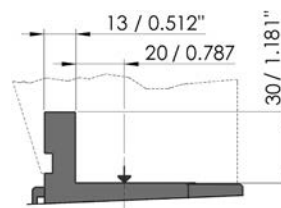
WILA의 New Standard 프로그램의 클램핑 시스템은 상부 빔 형식 및 부하 유형에 관계없이 프레스 브레이크에 쉽게 장착할 수 있습니다.

상부 클램핑 시스템을 위한 일반적인 업그레이드 장착 옵션

* 브랜드 및 크기에 상관없이, WILA의 펀치 홀더를 모든 스타일의 상부 빔에 쉽게 장착하도록 구성할 수 있습니다.



ES I 유럽 스타일 적용



ES II 유럽 스타일 적용

SAFETY-CLICK®



Safety-Click®은 WILA의 특허 제품으로, 최대 무게 12.5kg까지의 펀치에 내장되어 있습니다. 이 혁신적인 기계 장치를 간단히 클릭만 함으로서 툴을 수직방향으로 쉽게 교체, 장착할 수 있습니다.

회전식 공구



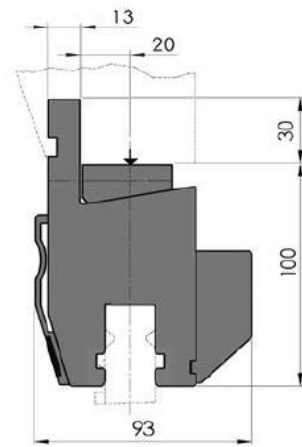
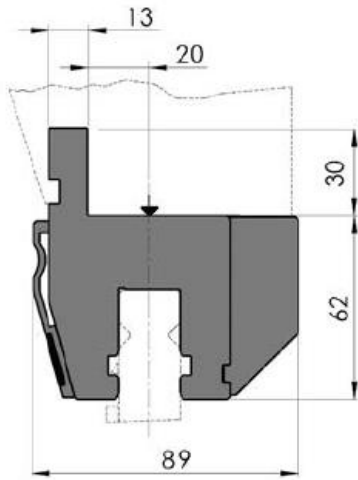
New Standard 툴은 중심선에 대칭이기 때문에, 구스넥 툴로 역 플랜지를 벤딩할 경우에 툴을 쉽게 회전하여 사용할 수 있습니다.



ES II 유럽식 상부 빔 적용을 위한 유압 클램핑



ES II 유럽식 상부 빔 적용을 위한 유압 클램핑



WILA 클램핑 시스템은 모든 스타일 상부 빔과 함께 사용하도록 구성할 수 있습니다. 더 많은 옵션을 보려면, 프레스 브레이크 생산성 카탈로그를 참조하십시오.

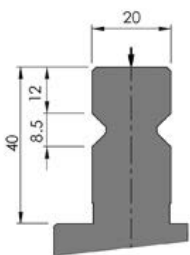


NSCL-I-HC/ES I

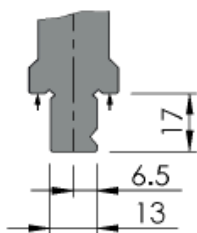


NSCL-I-HC-TY/ES I

하중위치



NS I 적용



NS VI 적용

유압 유닛



틀 홀더와 유압 클램핑을 함께 사용하는 경우 파워 팩의 푸시 버튼 또는 리모컨을 통해 작동합니다. 208 - 230 - 460 - 575V 3상으로 이용 가능합니다

크라우닝 시스템/다이 홀더

WILA 크라우닝 시스템은 절곡기의 부하변형을 완전히 보상합니다. 기계의 전체 길이에 걸쳐 일정한 벤딩 각도의 보정이 형성되므로 시간이 많이 소요되는 다이의 시밍(shimming)이 필요하지 않습니다. WILA New Standard 크라우닝 시스템은 Wila Waves 로 알려진 일련의 특허 받은 조절 가능한 웨지를 활용합니다. 웨이브 기술은 단일 지점에서 중앙 집중식으로 조정하여 단순하고 빠른 설정을 가능하게 합니다.



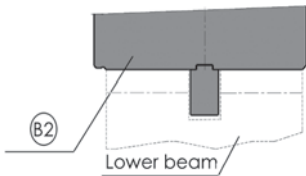
특허받은 'WILA 웨이브' 웨지 기술

WILA 다이 홀더는 크라우닝 시스템이 내장된 기존의 기계나 짧은 길이의 장비에 적합한 옵션입니다.

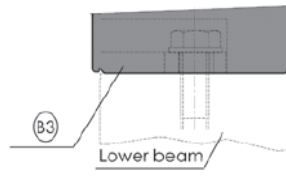
기존의 베드 구성에 관계없이 WILA New Standard 크라우닝 시스템과 다이 홀더를 모든 절곡기에 장착할 수 있습니다. New Standard 크라우닝 시스템과 다이 홀더는 New Standard 및 American Style 다이를 모두 클램핑 할 수 있습니다.

크라우닝 시스템 및 다이 홀더를 위한 일반적인 업그레이드 장착 옵션

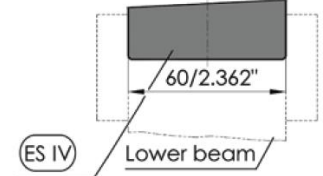
*WILA의 크라우닝 및 하단 공구 홀더는 모든 스타일의 프레스 브레이크 하부 빔에 쉽게 장착되도록 구성할 수 있습니다.



하단 빔의 슬롯(탕) 장착용 B2 모델



기존 볼트 구멍 패턴 장착용 B3 모델



60mm 너비 평평한 바닥용 ES IV 모델

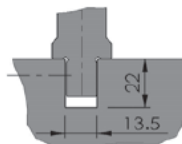
V-LOCK®



V-Lock®은 다이의 클램핑 및 위치를 개선합니다.

틀 탕의 홈을 통해 특수 설계된 클램핑 핀이 X 및 Y 방향으로 다이를 자동으로 정렬하고 단단히 고정합니다. New Standard 크라우닝 및 다이 홀더에는 V-Lock® 기능과 함께 사용할 수 있도록 특별히 설계된 클램핑 핀이 제공됩니다.

다이 홀더



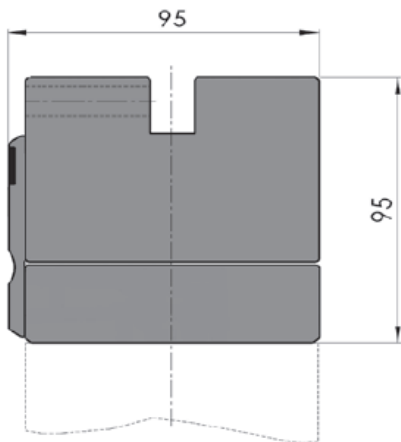
NSCR 크라우닝 시스템 및 OB 다이 홀더는 13mm 또는 12.7mm 너비의 탕으로 다이를 클램핑합니다.



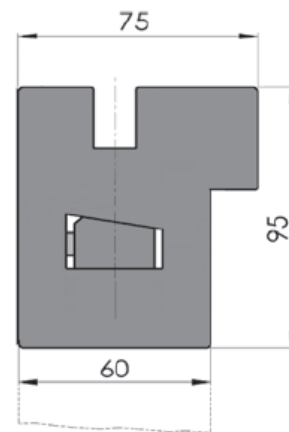
기계식 클램프 (MC)



국소적 기계 공차를 보상하는 초기 미세 튜닝을 위해 200mm마다 옵션인 국소 Ty 조정 다이얼과 함께 제공



95mm 너비로 표시됨 다른 너비를 사용 가능



높이는 옵션 및 베드 장착 방법에 따라 달라질 수 있습니다.

WILA 크라우닝 시스템 및 다이 홀더를 모든 스타일의 하부 빔과 함께 사용하도록 구성할 수 있습니다. 더 많은 옵션을 보려면, 프레스 브레이크 생산성 카탈로그를 참조하십시오.



NSCR-I-HC/B3



NSCR-I-MC/B2



OB-I-MC-TY/ES IV



OB-I-HC-ES I

“HF” 전면조절



전면에서 수동으로 중앙 집중식 크라우닝 조정

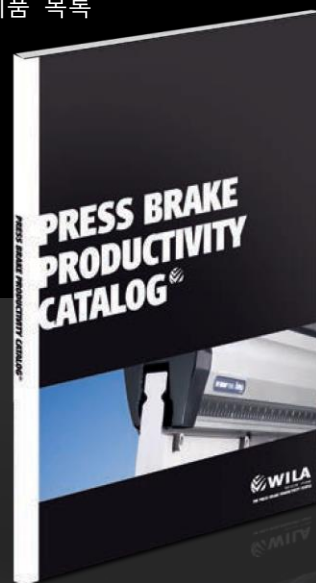
“H” 수동조절



크라우닝 장치 끝에서 수동으로 중앙 집중식 조정

프레스 브레이크 생산성 카탈로그

절곡기 업그레이드 프로그램 팸플릿에 포함된 제품은 WILA의 업그레이드 프로젝트에 사용할 수 있는 대표적인 옵션 샘플입니다. 사용 가능한 모든 WILA 제품을 보려면, 프레스 브레이크 생산성 카탈로그를 참조하시기 바랍니다. 프레스 브레이크 생산성 카탈로그는 New Standard 프리미엄, New Standard 프로 및 아메리칸 스타일 툴링, 클램핑, 크라우닝 및 다이 홀더와 특수 툴링 및 액세서리 제품을 포함한 모든 WILA 제품 목록을 제공합니다.



WILA B.V.
 P.O. box 60
 NL-7240 AB Lochem The Netherlands
 전화: +31 (0)573 28 98 00
 전화 영업부: +31 (0)573 28 98 50 이메일: info@wila.nl

주식회사 스키텍
 경기도 시흥시 봉우순환로 3번길 54
 (우) 15047
 전화: +82 (0)31 497 8072
 이메일: info@skatec.net


 SINCE 1932
 THE PRESS BRAKE PRODUCTIVITY PEOPLE